



Thermoformage



Thermoformage



Choisir le plastique à thermoformer.

Nous avons du:

- PETG transparent 0,5mm
- PETG transparent 1mm
- Styène blanc 1mm
- ABS noir 1mm

S'assurer d'enlever des deux côtés du PETG, la pellicule de plastique.





Connecter la machine à une prise de courant.

Allumer la machine à l'aide de l'interrupteur.

Presser l'icône des éléments chauffant à l'écran.

La machine se réchauffera.

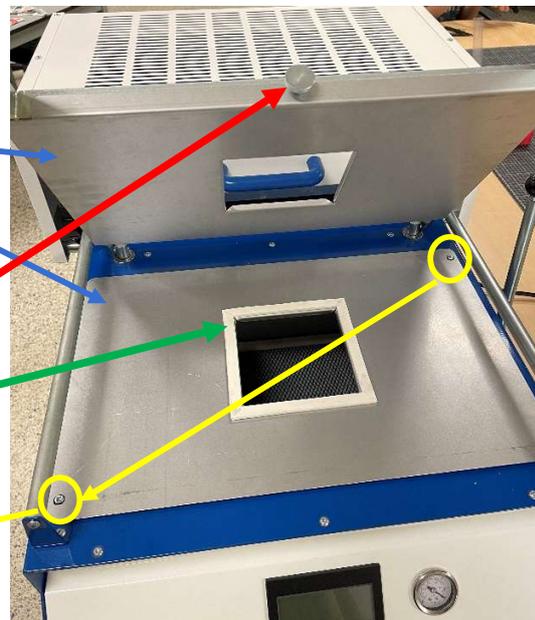


Au besoin, installer les deux parties d'une fenêtre réductrice.

La partie ayant un trou sur le devant s'installe sur le haut.

La partie avec de la mousse blanche et deux trous s'installe sur le bas.

Ajuster les deux trous pour que les vis s'insèrent dedans.





S'assurer que la poignée bleue soit poussée bien au fond.

Si elle n'est pas poussée à fond, le mécanisme de la table sera bloqué.



Tirer la poignée de la table vers soi pour la relever.





Déposer l'objet à thermoformer sur le plateau.

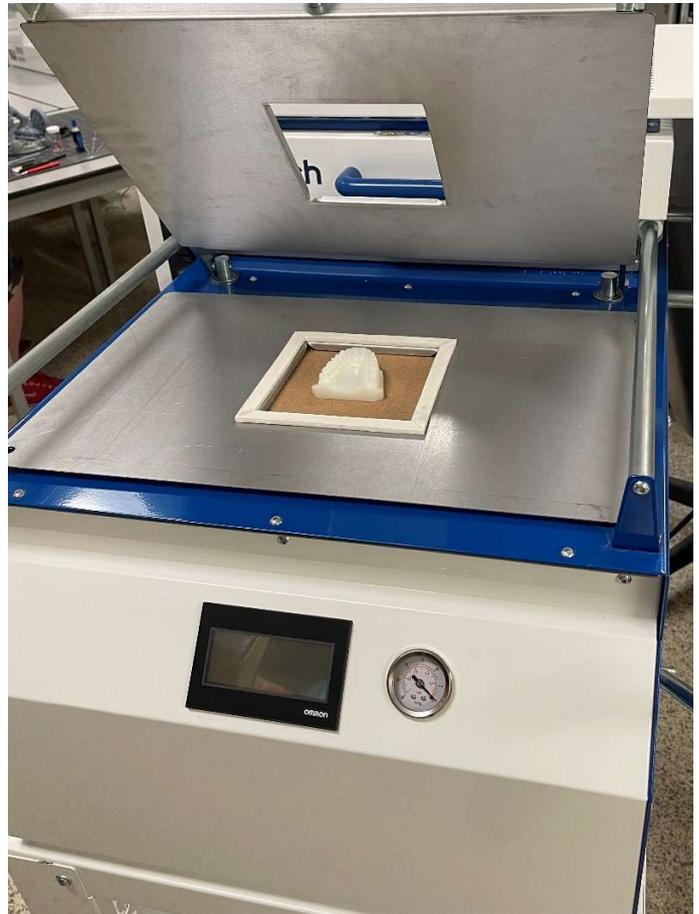
ATTENTION !

L'objet à thermoformer ne doit pas :

- Avoir des parties concaves.
- Avoir un angle trop prononcé.
- Avoir des parties fragiles.
- Être fabriqué d'une matière qui ne résiste pas à la chaleur.

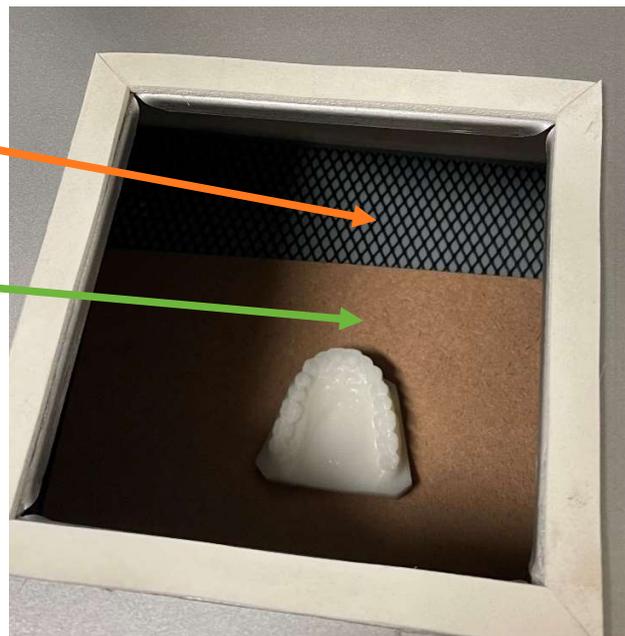
Matériaux idéals :

- Métal.
- Bois.
- Objets en plastique dur.
- Plâtre.
- Impression 3D résine.
- Impression 3D filament (PETG ou ABS) remplissage 50% ou plus.
- Objet de la vie courante (Coquillage, pot à fleur, monnaie, etc...).



Il faut **au moins** le grillage afin de laisser passer l'air.

Une plaque de MDF, de bois ou de métal peut aussi être déposée par-dessus le grillage.





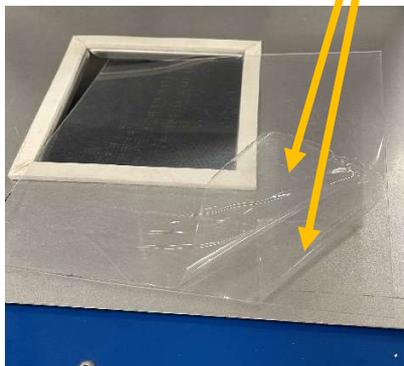
Pousser la poignée de la table vers l'arrière de la machine pour la faire redescendre.



Déposer la feuille de plastique sur la mousse blanche du cadre.

ATTENTION !

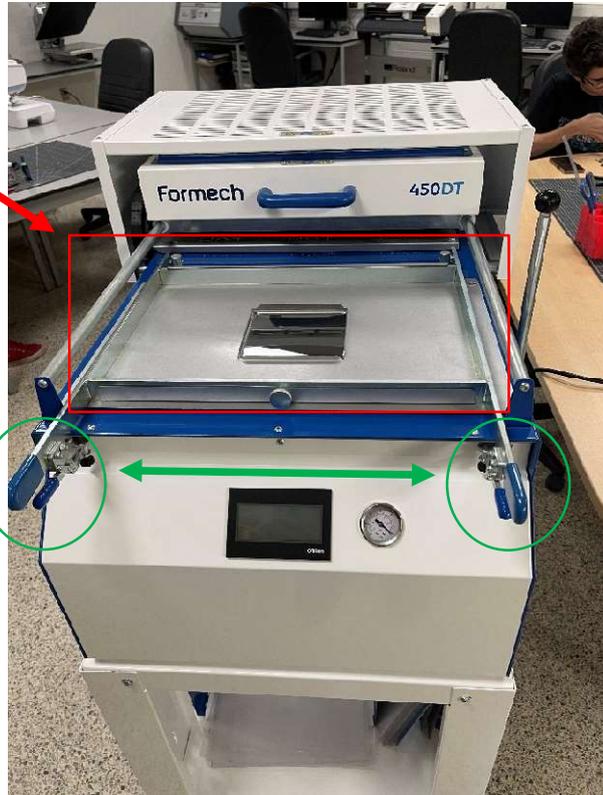
S'assurer d'ôter les pellicules de plastique sur les feuilles avant de la chauffer.





Rabattre la partie du haut.

Serrer les deux poignées sur le devant de la machine.



Tirer la poignée bleue vers soi.

Les éléments chauffants commenceront à ramollir le plastique.

Le temps de chauffe est très variable malgré les tableaux et les informations que nous pouvons trouver sur le sujet.

Vérifier souvent l'état du plastique en poussant sur la poignée bleue.

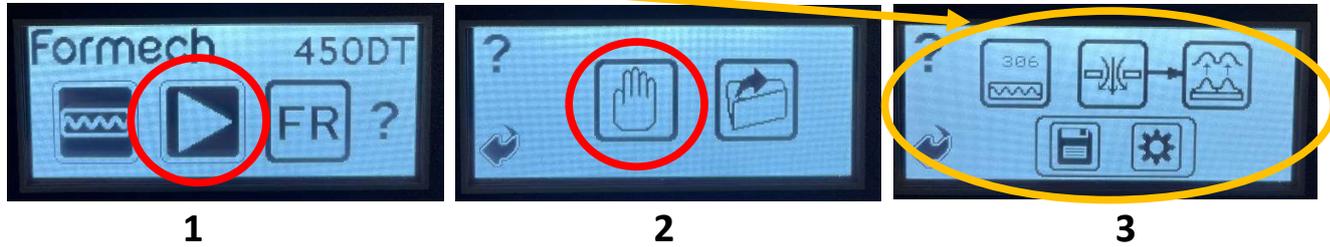
Une bulle devrait se former signe que le plastique commence à fondre.





S'assurer d'être en mode d'opération.

Fenêtre mode d'opération



Quand le plastique est assez ramolli.

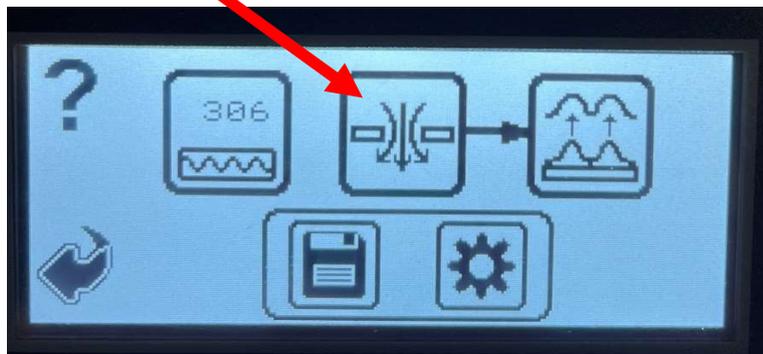
Pousser la poignée bleue jusqu'au fond.



Tirer la poignée de la table vers soi pour la relever.

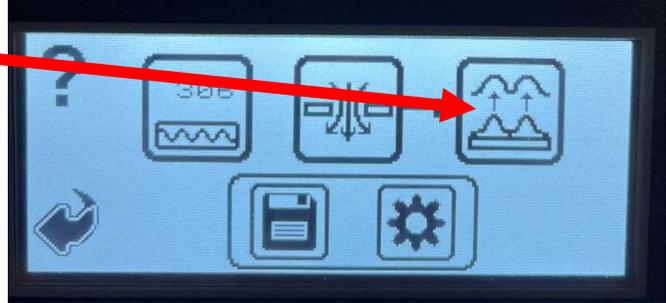


Tenir le bouton de vacuum pour former le vide assez mais pas trop.



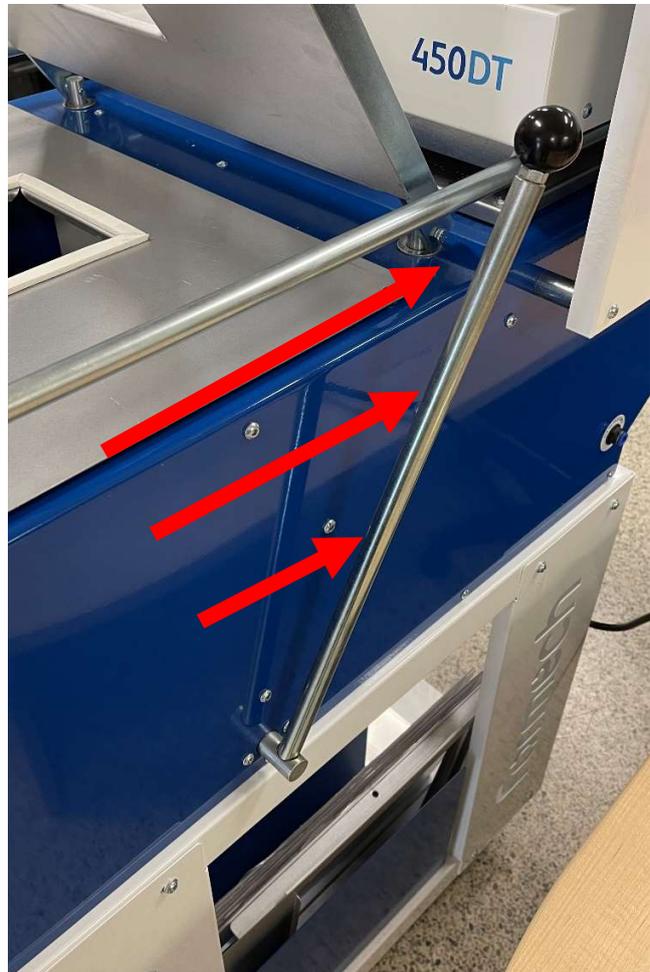


Presser le bouton démoulage afin d'envoyer de l'air pour aider à démouler la pièce.



Ne pas envoyer trop d'air car le plastique se déformera.

Pousser la poignée de la table vers l'arrière de la machine pour la faire redescendre



Enlever la feuille de plastique thermoformée.

Presser une autre feuille ou fermer la machine lorsque votre projet est terminé.

