

# Scanneur 3D

*EinScan-SE*



# Scanneur 3D

**Guide du fabricant :** [SHINING 3D EINSCAN SE MANUEL D'UTILISATION Télécharger le Pdf | ManualsLib](#)

- 1- Allumer le scanner à l'aide du bouton tactile à l'arrière.



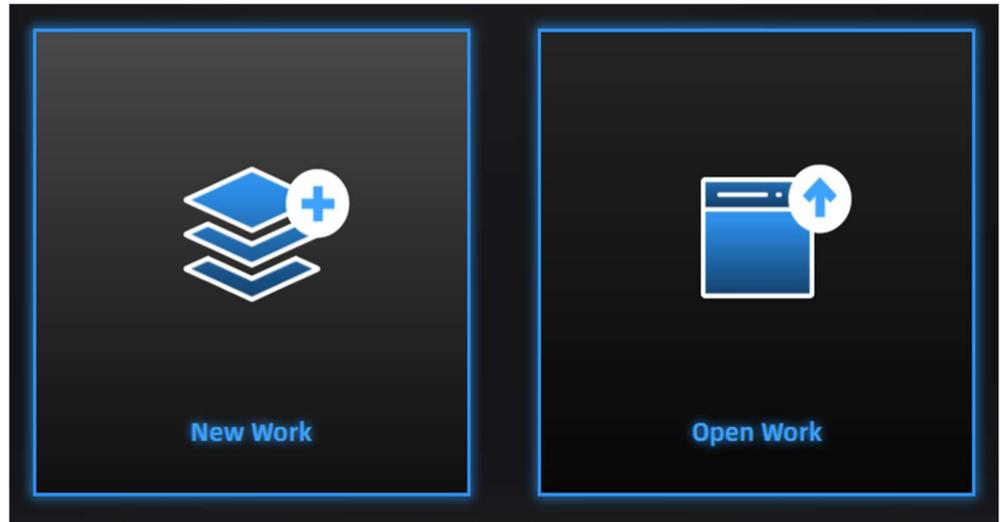
- 2- Ouvrir EXScan S\_v3120



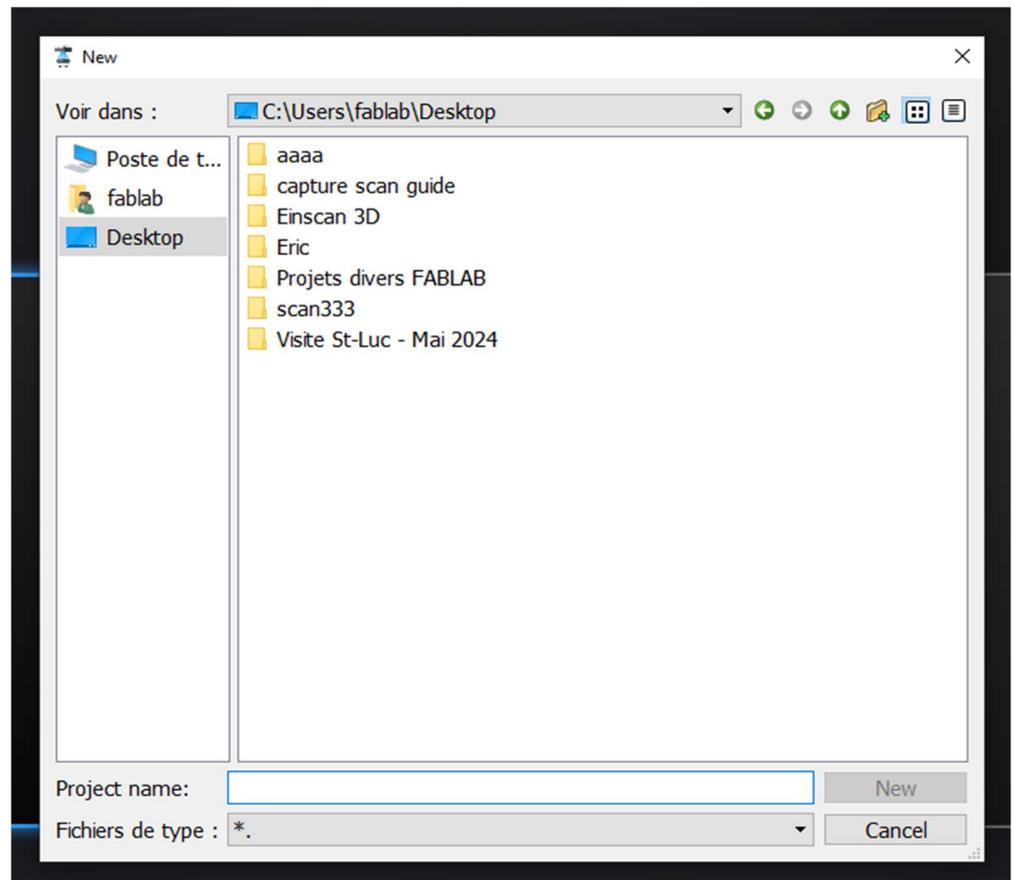
- 3- Choisir EinScan-SE



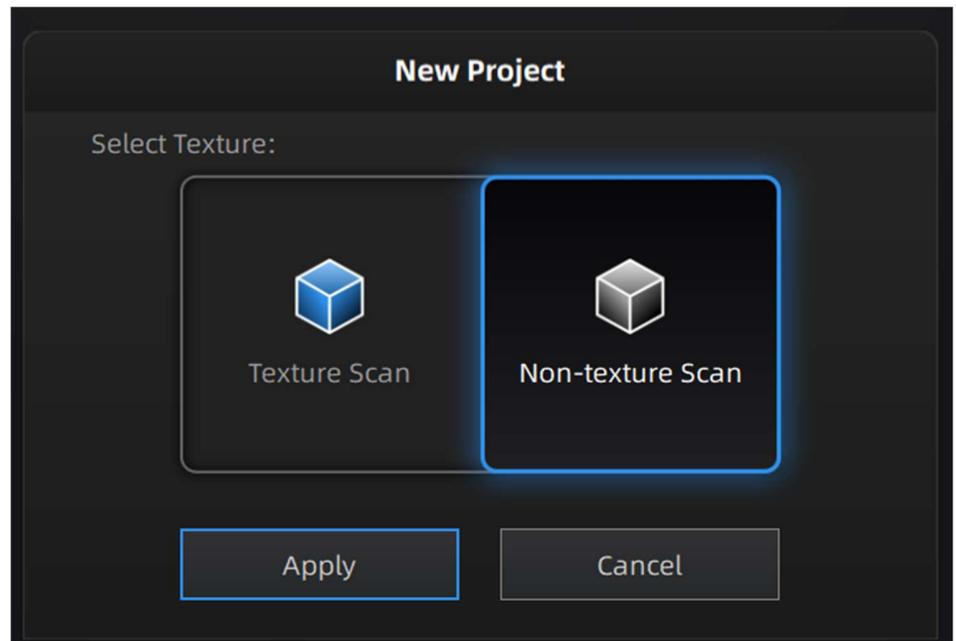
4- Choisir  
« New  
Work »



5- Donner un  
nom au  
projet.



6- Choisir le mode de scan.  
 « **Texture Scan** » est un scan en couleur. « **Non-texture Scan** » est un scan sans la couleur et est généralement mieux pour l'impression 3D.



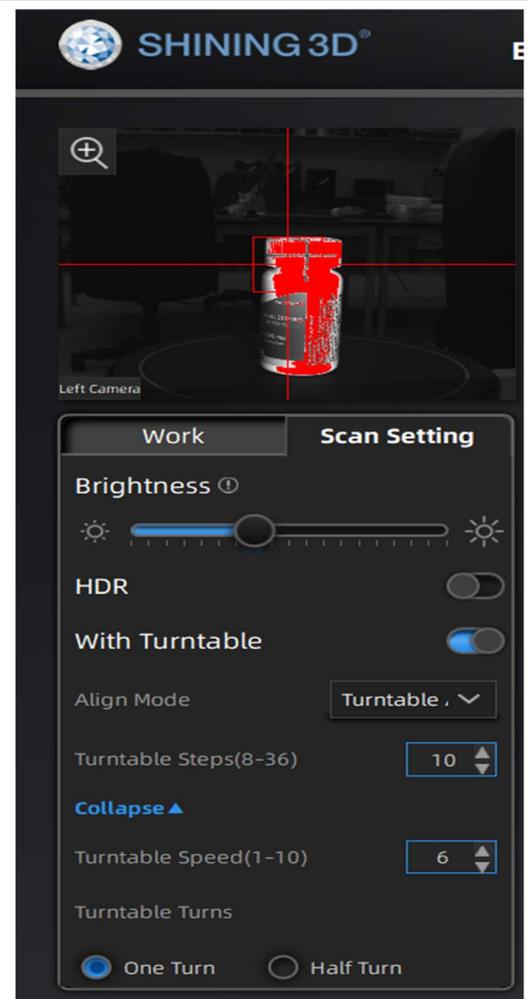
7- Faites votre choix de paramètres pour le scan.

« **Brightness** » pour ajuster la luminosité.

« **HDR** » pour scanner en haute résolution.

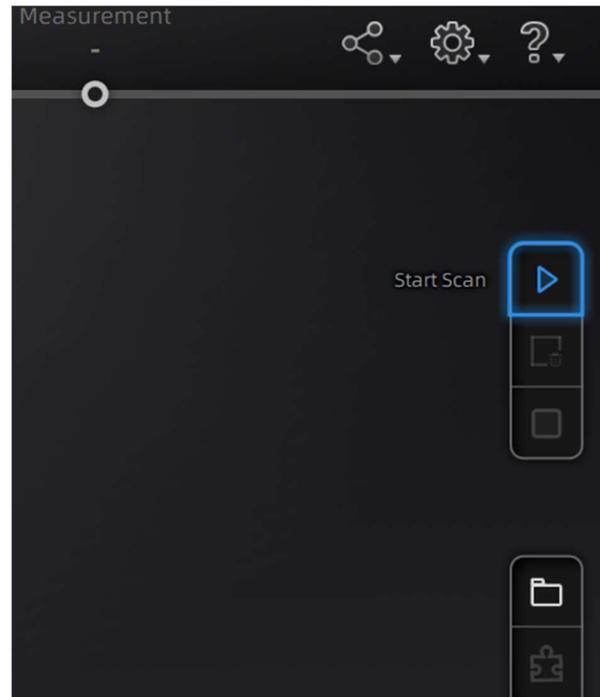
« **With Turntable** » si on veut scanner l'objet en 360 degrés.

« **Turntable Steps** » et « **Turntable Speed** » pour le nombre de scan par tour et la vitesse.

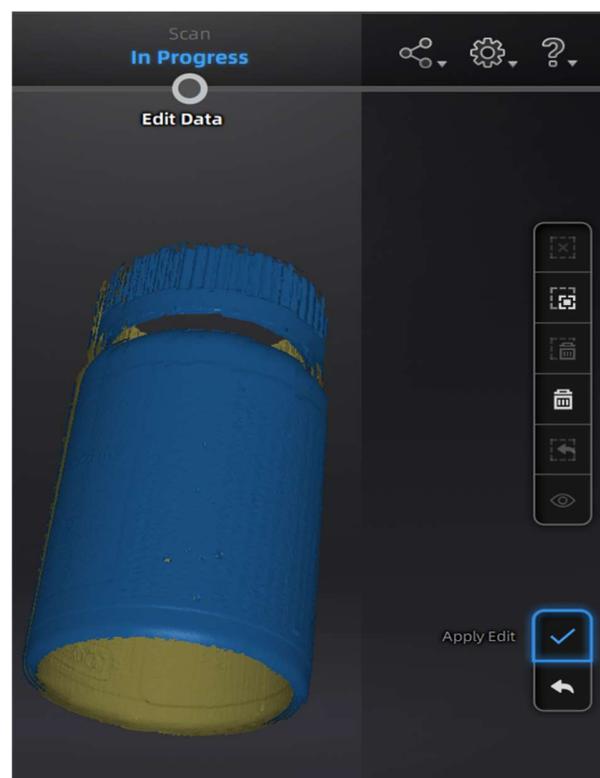


8- Déposer l'objet sur la table tournante. Fixer avec de la gomme ou du scotch.

Cliquer sur « **Start Scan** ».

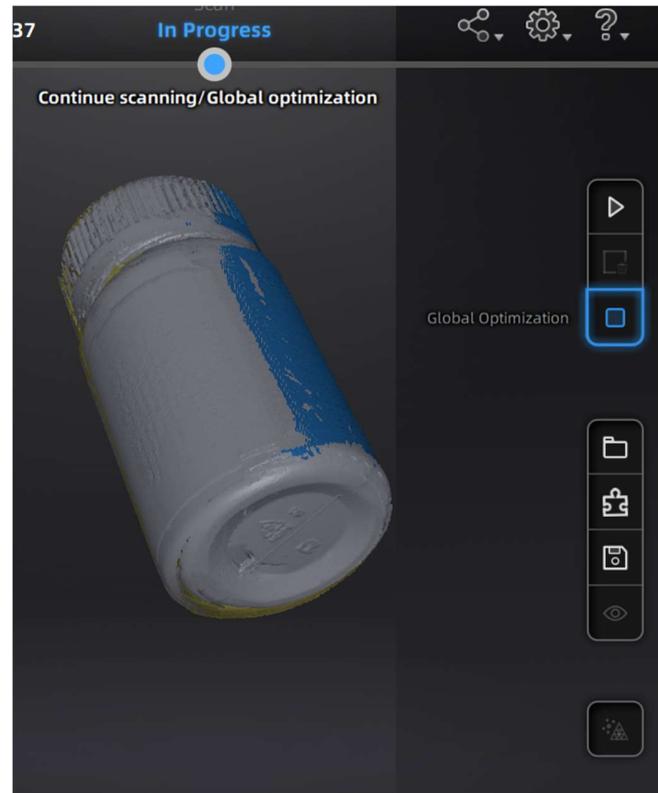


9- Cliquer sur « **Apply Edit** » après le scan terminé.

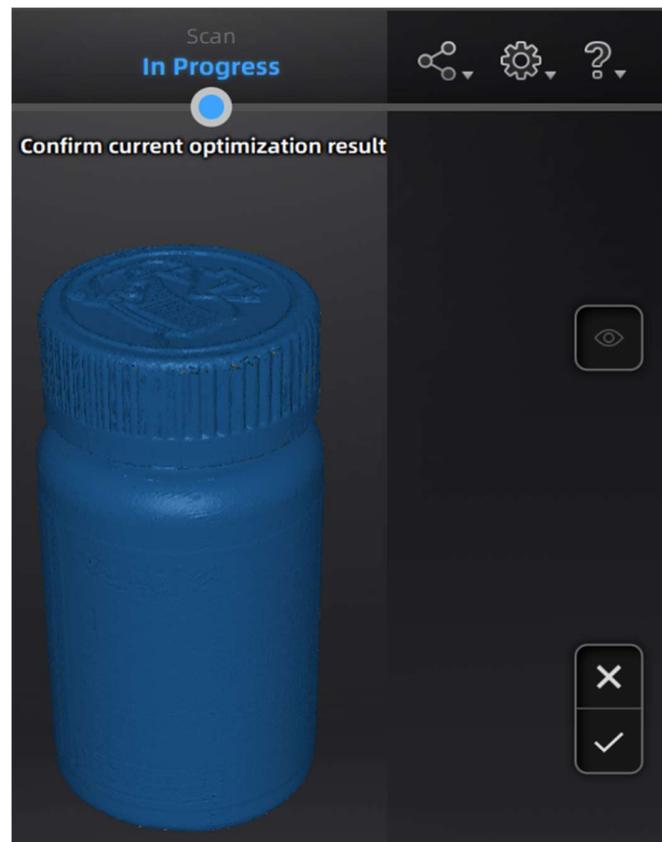


10- **Tourner la pièce** d'un autre sens pour scanner les autres côtés et cliquer sur « **Start Scan** »

et/ou Cliquer sur « **Global Optimisation** » quand vous avez finit le ou les scans afin de joindre les scans.



11- Accepter l'optimisation à l'aide du bouton « Crochet »



12- Cliquer sur « Mesh Model »

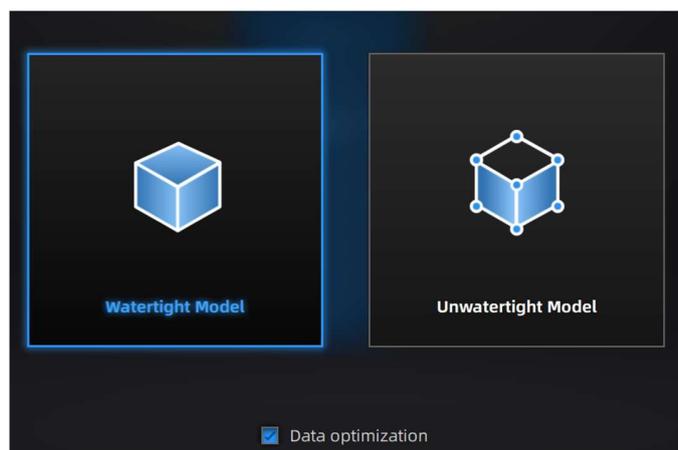


13- Choisir entre

« **Watertight Model** » (modèle complètement fermé)

ou

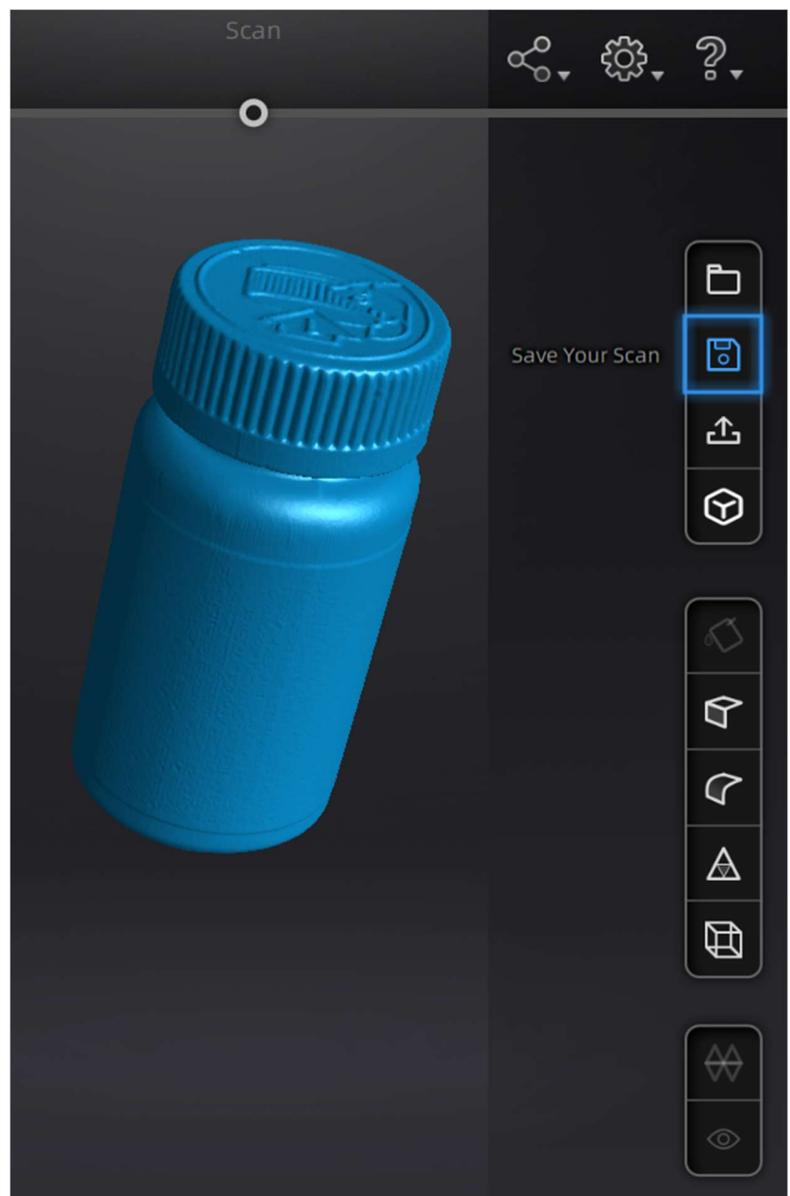
« **Unwatertight Model** » (modèle avec des trous).



14- Choisir  
l'option de détails  
du « Mesh »



15- Cliquer sur « Save Your  
Scan »



16- Cocher les formats de fichier dans lesquelles vous voulez enregistrer votre scan.

**.STL** pour faire de l'impression 3D !

