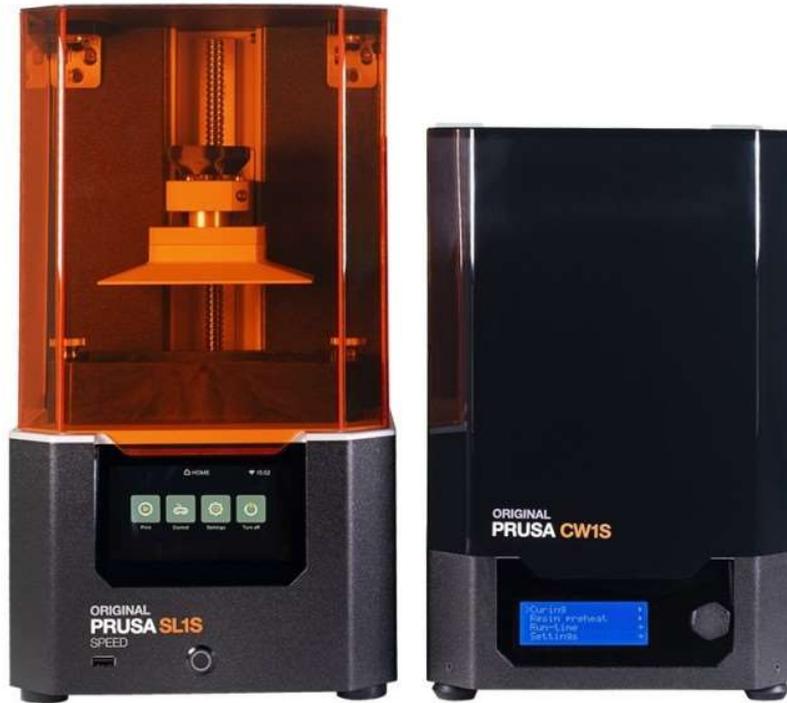




Imprimante 3D Prusa SL1S



Impression 3D Résine

Fichier 3D (.stl)

**Télécharger** un modèle :

<https://www.thingiverse.com/> - [Base de données de modèles 3D | Printables.com](#)

▷ [free 3d models](#) **【STLFinder】**

**Dessiner** un objet 3D à partir de logiciels tel que :

<https://www.tinkercad.com/>



AUTODESK®  
TINKERCAD®



Ouvrir le fichier .stl dans Prusa Slicer.



Paramétrer les Réglages d'impression SLA (Fenêtre à droite de l'écran)

Réglages d'impression SLA:



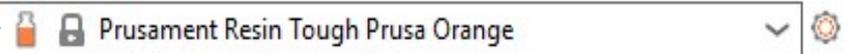
C'est l'épaisseur de plastique à chaque couche.

Réglages d'impression SLA:



Détermine quel matériel sera utilisé pour l'impression.

Matériau SLA:



Choisir: Original Prusa SL1S SPEED

Imprimante:



Supports:

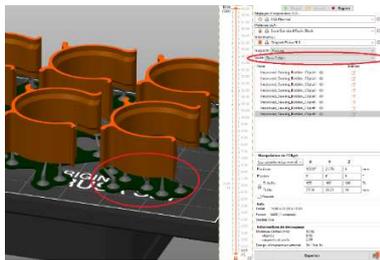


Les supports permettent d'imprimer une partie flottante de la pièce.



Socle :

Certaines pièces requièrent des socles sous l'objet à imprimer. On peut aussi choisir aucun.



\*\*\*Il est conseillé de mettre les pièces complexes dans un angle de 45 degrés pour une impression de meilleure qualité et surtout pour les personnages.



Cliquer sur **Découper maintenant** pour avoir un aperçu de l'objet à imprimer une fois découpé, avec ses supports et ses socles.



## Prendre une clé USB sur une des machines ou à l'entrée.

Dans **PrusaSlicer**, cliquer sur **Exporter** en bas à droite

- **Choisir** l'emplacement de la **clé USB** et sauvegarder le fichier **.sl1s** sur celle-ci.
- **Éjecter** la clé USB et la remettre dans l'imprimante 3D à résine SL1S.

**Voilà ! Le fichier est prêt à être imprimé.**

**Maintenant, il faut préparer l'imprimante et s'assurer que le bac, l'écran et le plateau soient propres.**



### Préparation du réservoir de résine :

- **Si** le réservoir est encore plein ou qu'il est sale, il faudra le vider et le laver d'abord.

#### **ATTENTION ! ATTENTION ! ATTENTION ! ATTENTION ! ATTENTION !**

- N'utilisez jamais la spatule en métal pour retirer les objets collés au film FEP.
- N'utilisez pas les ongles, un tournevis ou d'autres objets tranchants.
- Ne nettoyez pas le film FEP avec de l'alcool isopropylique.
  - Utilisez une combinaison d'eau chaude et de produit de vaisselle seulement.
  - Frottez avec vos doigts uniquement. **Ne pas gratter avec vos ongles !**
  - Éponger avec un essuie-tout propre. **Ne pas frotter !**
  - Essuyer avec un linge doux. (Kim-Wipe)



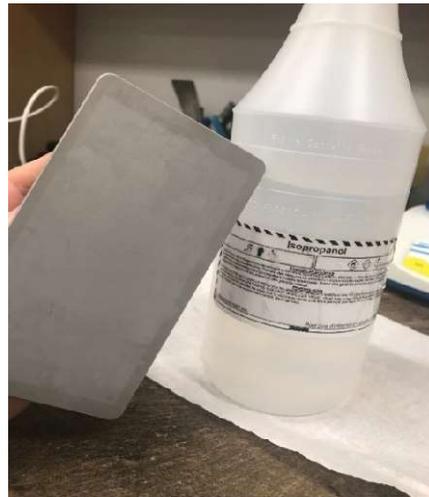
- Une fois sec, remettre le réservoir en place. Les vis doivent être serrées avec **une force modérée**.





**Nettoyer** la plateforme d'impression avec de l'alcool isopropylique.

- **Dévisser** la manette noire sur le dessus.
- **Faire glisser** la plateforme vers soi pour la retirer complètement.



- **Remettre** la plateforme en place et bien visser.

**Ouvrir** l'imprimante à l'aide du bouton situé à l'avant de l'imprimante.



**Cliquer** sur Imprimer.



**Choisir** le fichier à imprimer.

**Glisser** à gauche pour continuer.

**Remplir** le réservoir au niveau demandé.

**Cliquer** ensuite sur le bouton **Imprimer**.





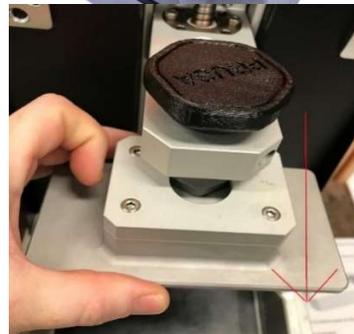
Une fois l'impression terminée.

**Mettre** des gants!

**Protéger** la machine avec le bac en plastique noir.

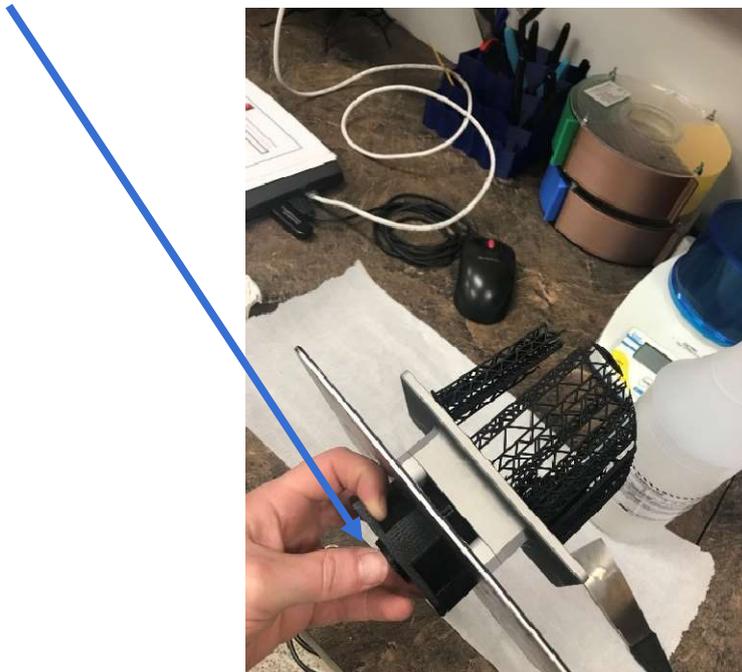
**Dévisser** légèrement la manette noire sur le dessus.

**Tirer** la plateforme d'impression vers soi pour la retirer complètement.



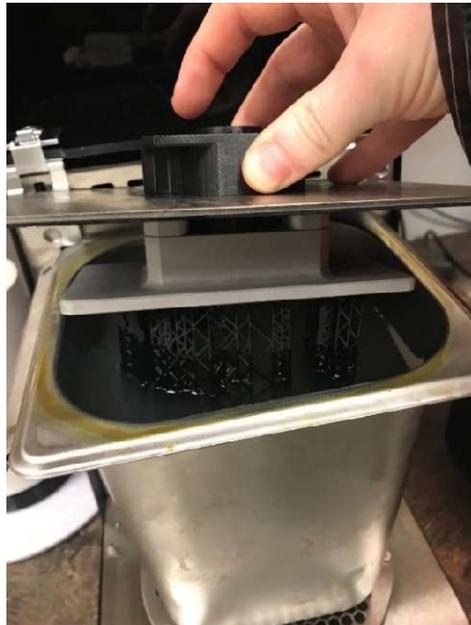
**Installer** la plateforme d'impression dans le couvercle du bac d'alcool isopropylique

**Pousser** le bouton pour faire sortir le mécanisme et faire glisser la plateforme.





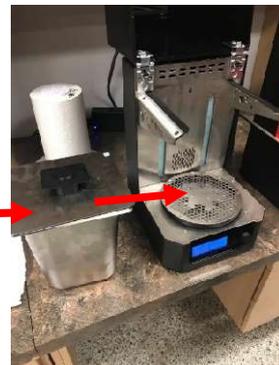
**Remettre** le couvercle du bac d'alcool isopropylique.



**Allumer** la machine PRUSA CW1

**Sélectionner** > Nettoyage

- Il faudra peut-être installer le bac d'alcool isopropylique dans la CW1.



**Après le cycle terminé.**



**Retirer** le bac d'alcool isopropylique de la CW1.

**Retirer** la plateforme d'impression du couvercle du bac.



**Décoller** le modèle de la plateforme d'impression à l'aide d'une spatule et d'un petit marteau si nécessaire.



**Déposer** le modèle dans la CW1.

**Sélectionner** > Séchage/durcissement.



**Remettre** la résine non utilisée dans le contenant à l'aide « **DU VIDE BAC FABRIQUÉ** », de l'entonnoir et du filtre.

Attendre 5 à 10 minutes que le bac se vide par gravité.

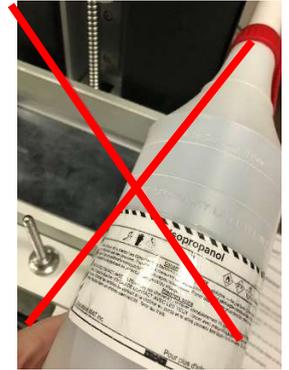




**Laver** le bac de résine avec de l'eau chaude et du savon à vaisselle seulement.

**ATTENTION ! ATTENTION ! ATTENTION ! ATTENTION ! ATTENTION !**

- N'utilisez jamais la spatule en métal fournie pour retirer les objets collés au film FEP.
- N'utilisez pas les ongles, un tournevis ou d'autres objets tranchants pour retirer les objets collés au film FEP !
- Ne nettoyez pas le film FEP avec de l'alcool isopropylique.



- Utilisez une combinaison d'eau chaude et de savon à vaisselle seulement.
- Frottez avec vos doigts uniquement.
- Essuyez avec un essuie-tout propre.



**Utilisez une combinaison d'eau chaude et de savon à vaisselle seulement.**

**Essuyer** le bac de résine avec un papier doux. **Pas** de brosse, **pas** d'éponge.

**Nettoyer** la plateforme d'impression à l'aide d'alcool isopropylique et/ou savon à vaisselle et eau chaude, la remettre en place.

**Gardez la machine la plus propre possible, elle donnera un meilleur rendement et sera en fonction plus longtemps, en plus de faire plaisir à la prochaine personne qui l'utilisera ! 😊**